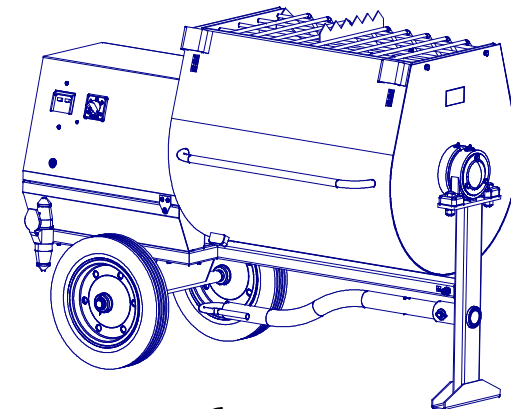


ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»



**РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ
ЦИКЛИЧНЫЙ**

**РН-200А.
Паспорт
РН-200А.00.00.000ПС**



г.Лебедянь

Паспорт на растворосмеситель включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации. Внимательное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и сэкономит время потребителю.

Сведения о сертификации



Растворосмеситель РН-200А имеет сертификат соответствия № РОСС RU.MP13.B00354.

Срок действия с 11.03.2008г. до 10.03.2011г.

**Выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11 MP13
ОС СДМ**

Система менеджмента качества соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001 : 2000)

Сертификат соответствия № РОСС RU. ИС48.К00020.

Срок действия до 28.02.2009.

Выдан органом по сертификации систем качества

ООО «ОЦ «Сертификация»

№ РОСС RU.0001.13ИС48

В процессе совершенствования растворосмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

Форма рекламационного акта.

Утверждаю: Руководитель организации

М.П. (фирменная печать)

Рекламационный акт

№ акта _____

Дата _____

- 1 _____
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)
- 2 _____
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)
- 3 _____
(Наименование продукции/ запчастей)
- 4 _____
(Заводской номер продукции/ запчасти)
- 5 _____
(Дата ввода в эксплуатацию)
- 6 _____
(Дата выхода из строя/отказа)
- 7 _____
(Описание неисправности/отказа)
- 8 _____
(Возможная причина выхода из строя)
- 9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

(должность) _____ (Ф.И.О.)

(должность) _____ (Ф.И.О.)

(должность) _____ (Ф.И.О.)

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и индекс изделия – Растворосмеситель циклический РН-200А.
Завод изготовитель - ОАО «Лебединский завод строительно-отделочных машин»
399610 г..Лебедин Липецкой области, ул. А.Шахрая, 87.
Номер технических условий - ТУ 4826-035-00239577-99.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Растворосмеситель передвижной циклический РН-200А предназначен для приготовления строительных растворов по ГОСТ 28013 с консистенцией не менее 5 см по конусу ГОСТ 5802.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Значение
Объем по загрузке, л. пред.откл. 10 %	200
Время перемешивания, с, не более	105...120
Электродвигатель:	
тип	АИР80В4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1505
ширина	780
Высота	1060
Подвижность приготовления раствора, см, не менее	5
Крупность заполнителя, мм, не более	5
Эквивалентный уровень звука, дБа, не более	80
Масса растворосмесителя, кг	215±1%

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во.	Примечание
1	РН-200А.00.00.000	Растворосмеситель	1	
2	РН-200А.00.00.000ПС	Паспорт	1	

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Растворосмеситель РН-200А представляет собой машину периодического действия с кратковременным режимом перемешивания.

Он состоит из следующих узлов: рамы; барабана смесительного с валом и перемешивающими лопастями; решетки смесительного барабана; капота; электродвигателя; редуктора.

В растворосмесителе должны приготавливаться растворы в соответствии с ГОСТ 28013. При приготовлении смешанных растворов с неорганическими пластификаторами (известью, глиной), а также цементно-песчаных растворов в растворосмеситель должна заливаться вода, а затем заполнитель, вяжущие и пластификатор. Продолжительность перемешивания раствора с момента окончания загрузки материалов в растворосмеситель должна составлять 105...120 с.

Рама смесителя 1 (см.рис.1) представляет собой сварной узел тележного образца, с двумя колесами 7 (для перемещения растворосмесителя по строительной площадке). На раме смонтирован смесительный барабан 2, имеющий возможность свободно вращаться вокруг своей оси в ограниченных пределах.

Верхняя часть барабана закрыта решеткой безопасности 3, которая предотвращает попадание загрузочного инструмента (лопаты и т.п.) в барабан при загрузке. Для вспарывания мешков, при получении раствора из сухих смесей, на решетке установлена гребенка.

По оси барабана проходит вал 4, вращающийся в подшипниках качения 17 (см.рис.2), установленных в корпусах 18. На вал напрессованы втулки 19, имеющие высокую твердость наружной поверхности, и которые в случае износа должны быть заменены.

Герметизация барабана по валу осуществляется резиновыми кольцами 20 из маслостойкой резины. Между кольцами установлены разделительные шайбы 21, 22, образующие каналы для прохождения смазки. Между резиновыми кольцами через масленки 23 нагнетается смазка пресс-солидол «Ж», которую необходимо периодически подкачивать. Данный критерий является условием надежной работы герметизирующего узла. Периодичность подкачки составляет 40...50 часов работы растворосмесителя.

Смешивание раствора осуществляется четырьмя лопастями 5 (см.рис.1) которые крепятся к валу. Зазор между лопастями и корпусом барабана должен составлять 5...15 мм. Регулировка зазора осуществляется путем радиального перемещения лопастей.

Управление растворосмесителем производится автоматическим выключателем М 611 и переключателем ПК-16 (для реверсирования электродвигателя), расположенными на капоте 8 растворосмесителя. Подключение растворосмесителя к сети производится штепсельным соединением 9.

Выгрузка растворосмесителя механизирована: для опрокидывания корпуса смесительного барабана переключателем меняется направление вращения вала. Момент, возникающий от силы трения, при перемещении раствора вдоль стенки корпуса поворачивает барабан.

Перемещение растворосмесителя осуществляется с помощью дышла 6 (см.рис.1).

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с растворосмесителем допускаются лица, прошедшие обучение, имеющие право обслуживания растворосмесителя, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. При работе с растворосмесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты – рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

Перед началом работы убедитесь в полной исправности растворосмесителя, проверьте затяжку резьбовых соединений. Растворосмеситель следует заземлять, соблюдая установленные правила. Для заземления на раме растворосмесителя предусмотрен заземляющий болт.

ВНИМАНИЕ! Запрещается отворачивать и подтягивать резьбовые соединения, а также проводить ремонт во время работы растворосмесителя. При выполнении указанных операций растворосмеситель должен быть отключен от электросети.

В случае неисправности до выяснения причины растворосмеситель следует остановить.

Запрещается эксплуатация растворосмесителя без проведения очередного технического обслуживания.

ВНИМАНИЕ! Запрещается работать на растворосмесителе при снятой решетке безопасности.

7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Порядок установки:

Растворосмеситель должен устанавливаться на спланированной горизонтальной площадке, под временным навесом. В условиях Севера и в зимнее время растворосмеситель должен устанавливаться в утепленном помещении. Со стороны загрузки смесителя должны устанавливаться удобные подъезды. Вокруг смесителя должны быть проходы для осмотра и ремонта механизма.

<p>Корешок ТАЛОНА №2</p> <p>На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-200А</p> <p>Талон изъят «...»..... 20.....года</p> <p>Слесарь: (наим. организ.)</p> <p>..... (фамилия)</p> <p>..... (подпись)</p>	<p>ТАЛОН №2</p> <p>на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-200А заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер)</p> <p>Дата продажи «...».....20.....г</p> <p>Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес.....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей: Дата «...»Слесарь..... (подпись)</p> <p>УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации) Печать Дата «...» (подпись)</p>
--	---



Перед началом эксплуатации необходимо:

Залить в редуктор 0,5 л масла индустриального ГОСТ 20799, между резиновыми кольцами корпуса барабана через масленку набить смазку пресс-солидол «Ж», проверить надежность затяжки резьбовых соединений, правильность расположения смесительных лопастей (между лопастями и внутренней поверхностью барабана должен быть зазор не менее 5 мм). Необходимо проверить работу растворосмесителя на холостом ходу в течение 2-3 мин. При этом проверить соответствие направления вращения лопастного вала направлению, указанному стрелкой на стенке смесительного барабана.

Порядок работы:

Режим работы – повторно-кратковременный. Рабочий процесс состоит из следующих операций: загрузки, перемешивания и выгрузки.

Растворосмеситель обслуживается одним оператором.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В техническое обслуживание входит ежедневный уход за растворосмесителем и периодическое обслуживание. Ежедневный уход включает осмотр, проверку надежности крепежа, правильность регулировки, контроль наличия смазки, смазку узлов уплотнения вала смесительного барабана.

При периодическом обслуживании растворосмесителя производят:

а) проверку надежности уплотнения. Уплотнения должны защищать подшипники от загрязнения и не пропускать смазку;

б) проверку состояния зубчатых передач, на зубьях не должно быть выкрашивания и трещин;

в) замену износившихся в процессе эксплуатации втулок.

Смазка машины в соответствии с картой смазки.

Карта смазки

Таблица 3

Поз. по схеме (рис.1)	Место смазки	Наименование смазываемых частей машин	К-во смазываемых точек	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодич. смазки в ч.
12	Корпус	Подшипники	2	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1033	Ручной	150
13		Между резиновыми кольцами.	2	«	«	40
14	Корпус	Подшипники скольжения.	2	«	«	150
15	Картер редуктора.	Зубчатые колеса и подшипники.	12	Масло индустриальное 20.	Залить в редуктор	1500

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование	Причины	Метод устранения
1 Перегреваются подшипники редуктора.	Отсутствие смазки, загрязнение подшипников и масла.	Промыть подшипники, сменить масло в редукторе.
2 Уплотнение лопастного вала пропускает раствор наружу.	Износились резиновые кольца, ослабло крепление корпуса. Износилась втулка лопастного вала.	Разобрать уплотнение и сменить кольца. Подтянуть гайки крепления корпуса. Сменить втулку.
3 Раствор плохо перемешивается	Большой зазор между стенкой и лопастями.	Отрегулировать зазор.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Растворосмеситель циклический РН-200А

Заводской номер _____

Соответствует требованиям ТУ 4826-035-00239577-99 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П. _____
подпись лиц, ответственных за приемку

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

При длительных перерывах в работе растворосмеситель должен быть законсервирован. Перед консервацией растворосмеситель должен быть очищен от грязи и пыли. Поверхности подлежащие консервации, промываются органическими растворителями и протираются насухо. Выбор консервационных смазок в зависимости от сроков хранения следует производить в соответствии с ГОСТ 9014 "Временная противокоррозийная защита изделий".


При транспортировке растворосмесителя необходимо предохранять его от механических повреждений.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие растворосмесителя требованиям паспорта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в инструкции по эксплуатации. **Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.**

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

- ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»
тел: (47466) 31-2-79, 31-2-67
- г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»
тел/факс 956-24-64; 368-92-94; 234-30-34
- г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»
тел/факс 902-50-11
- 3. г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»
тел.374-9988; 374-9889; факс 374-67-51

<p>Корешок ТАЛОНА №1</p> <p>На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-200А</p> <p>Талон изъят «...»..... 20.....года</p> <p>Слесарь: _____ _____ (наим. организ.)</p> <p>..... (фамилия)</p> <p>..... (подпись)</p> 	<p>ТАЛОН №1</p> <p>на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-200А заводской №.....</p> <p>Продан магазином..... (наименование и номер)</p> <p>Дата продажи «...».....20.....г</p> <p>Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес.....</p> <p>.....подпись.....</p> <p>Выполнены работы по устранению неисправностей:</p> <p>Дата «...»Слесарь..... (подпись)</p> <p>УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации)</p> <p>Печать Дата «...» (подпись)</p>
--	---

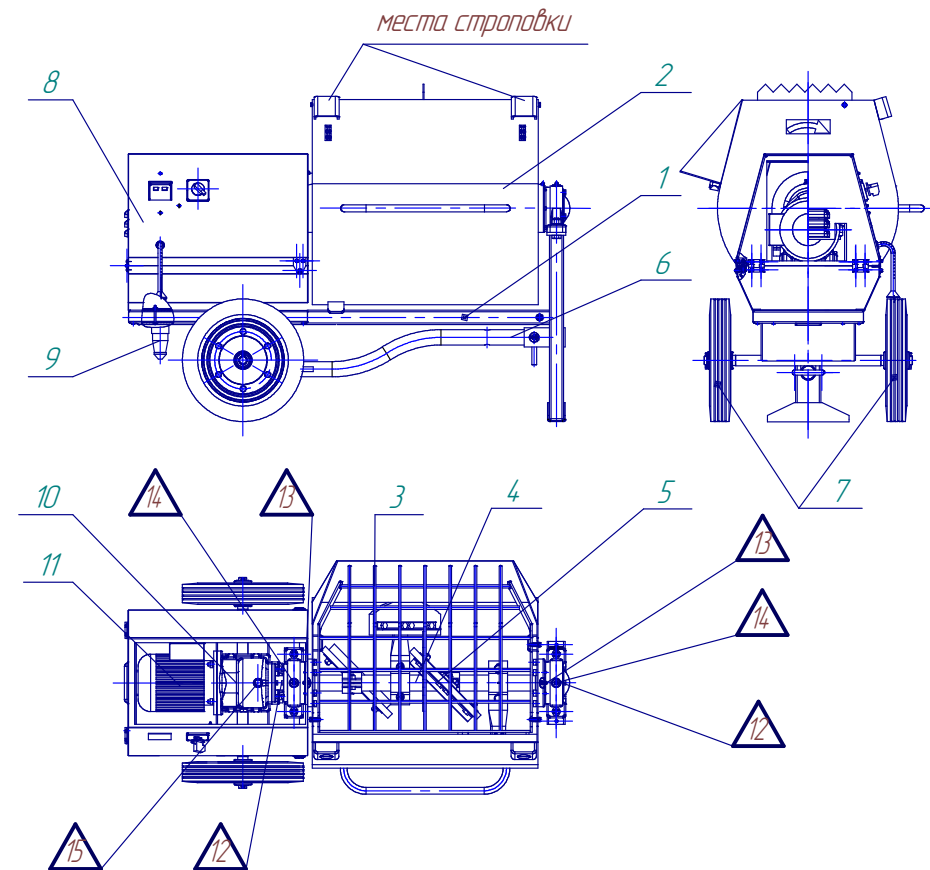


Рис.1. Растворосмеситель PH-200А.

- 1-рама, 2-барабан, 3-решетка, 4-вал, 5-лопасть, 6-дышло.
 7-колесо, 8-капот, 9-штепсельное соединение, 10-редуктор
 11-электродвигатель.
 △12 - место смазки

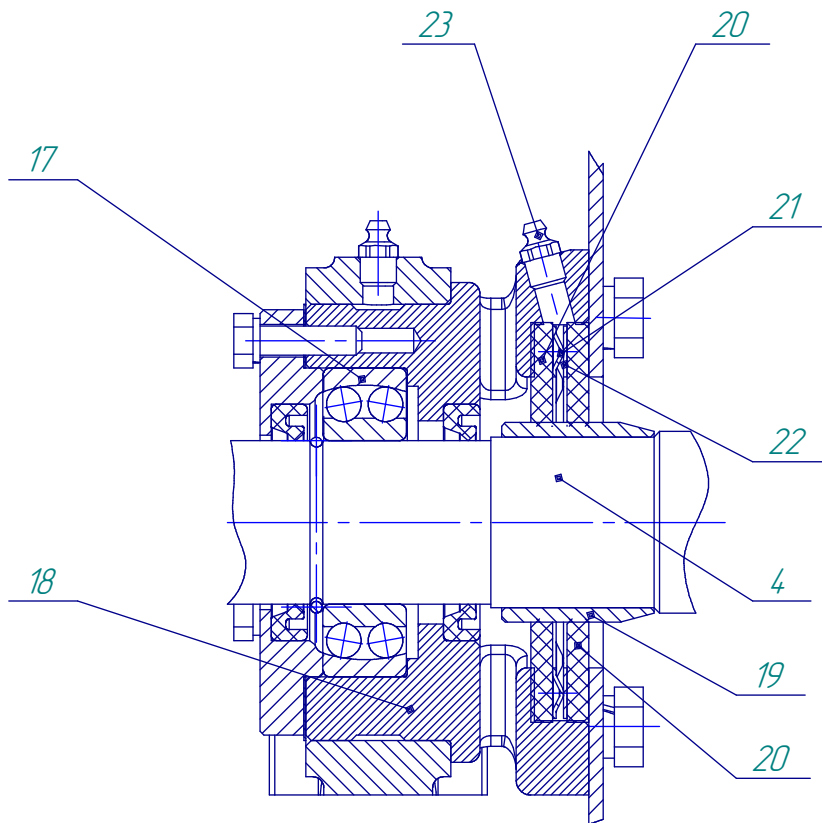
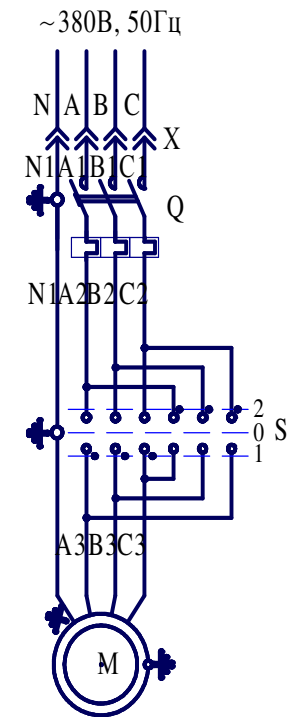


Рис.2 Узел герметизации вала

4-вал; 17-пошипник качения; 18- корпус; 19-втулка;
20-резиновые кольца; 21, 22-разделительные шайбы;
23- масленка.



Поз	Наименование	Кол	Примечание
М	Электродвигатель трехфазный АИР80В4У3 1,5 кВт, 380В, 1500 об/мин, ИМ3081 ТУ 16-525.564-84	1	
Х	Штепсельное соединение ТУР 214 380В, 16А	1	
Q	Выключатель автоматический М 611 380В, 6,3А РН-74/Е-06151	1	
S	Переключатель ПК16-12С3031УХЛ3	1	

Рис3 Схема электрическая принципиальная